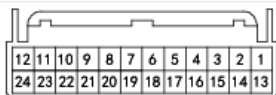


主线束 (9)

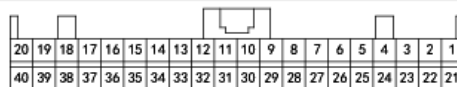
CV10-9

M07-C 音频/视频&导航控制器
- 24母/白色 (AMP_025_24F_W)



- | | | | |
|--------|--------------|---------|-----------|
| 1. - | - | 13. - | - |
| 2. - | - | 14. - | - |
| 3. - | - | 15. - | - |
| 4. B/O | MTS模块 (信号搭铁) | 16. - | - |
| 5. W | MTS模块 (接收+) | 17. - | - |
| 6. G | MTS模块 (接收-) | 18. - | - |
| 7. Y | MTS模块 (发送-) | 19. - | - |
| 8. Br | MTS模块 (发送+) | 20. Y/G | MTS模块 (+) |
| 9. - | - | 21. L | MTS模块 (-) |
| 10. - | - | 22. - | - |
| 11. - | - | 23. B | 搭铁 (GM01) |
| 12. B | 搭铁 (GM01) | 24. - | - |

M08 仪表盘
- 40母/白色 (AMP_025_40F_W)



- | | | | |
|---------|--------------------|--------|-------------------------|
| 1. B | 搭铁 (GM03) | 21. G | 时钟弹簧 (巡航远程控制开关 (-)) |
| 2. Gr | 照明灯 (-) | 22. O | 时钟弹簧 (巡航远程控制开关 (+)) |
| 3. Gr/B | 增压开关 | 23. L | 时钟弹簧 (行车电脑开关 (+)) |
| 4. L/B | 降阻开关 | 24. - | - |
| 5. R/B | 变阻器输出 | 25. G | 大灯清洗液量传感器 |
| 6. W/O | ATM变速杆指示灯 (P指示灯) | 26. O | 机油压力开关 |
| 7. G | ATM变速杆指示灯 (R指示灯) | 27. L | 交流发电机 (L) |
| 8. Gr | ATM变速杆指示灯 (N指示灯) | 28. O | 仪表盘开关 (ECO开关) |
| 9. R | ATM变速杆指示灯 (D指示灯) | 29. W | B-CAN (低电位) |
| 10. Y | ATM变速杆指示灯 (S指示灯) | 30. Br | B-CAN (高电位) |
| 11. - | - | 31. - | - |
| 12. W | 速度输出 | 32. Y | C-CAN (高电位) |
| 13. - | - | 33. B | C-CAN (低电位) |
| 14. Br | 燃油传感器&燃油泵电机 (燃油+) | 34. - | - |
| 15. - | - | 35. - | - |
| 16. Y | 燃油传感器&燃油泵电机 (燃油搭铁) | 36. B | 搭铁 (GM03) |
| 17. - | - | 37. B | 搭铁 (GM03) |
| 18. L | 智能接线盒 (保险丝-安全气囊灯) | 38. - | - |
| 19. - | - | 39. Br | 智能接线盒 (保险丝-模块6) |
| 20. L | 照明灯 (+) | 40. Y | 智能接线盒 (暗电流自动切断装置保险丝-记忆) |